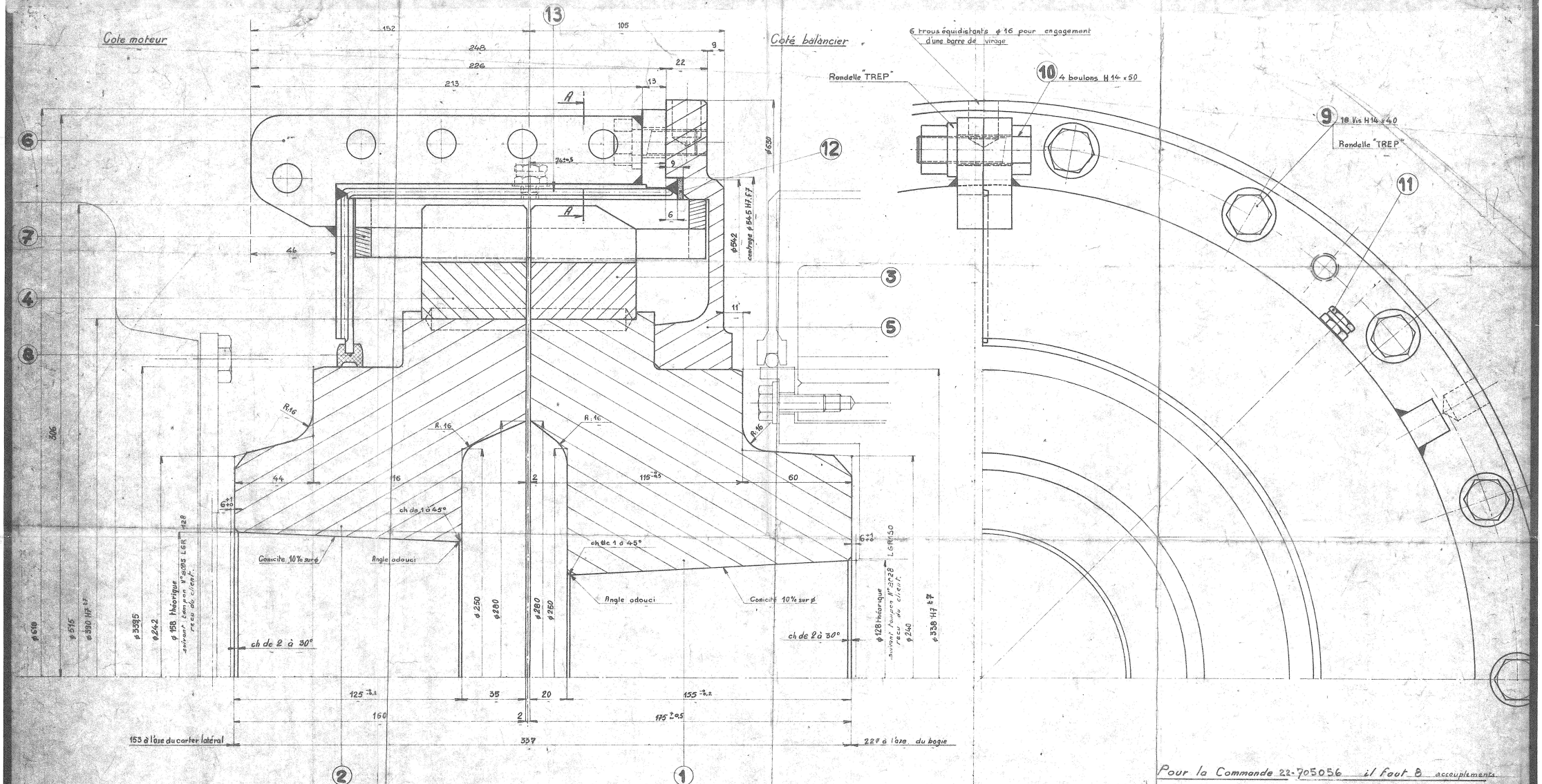
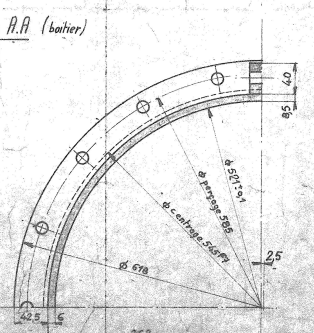


Au montage, l'écartement entre les faces intérieures des jantes des 2 moyeux dentés devra être égale à 2mm
En marche cette distance ne devra pas dépasser 5mm

Rep.	Nombre	Désignation	Matière	Observations
13	1	Joint torique diamm (0,380m)		caoutchouc synthétique résistant parfaitement aux huiles et à l'huile
12	1	Joint de 12 x 8 (1,150m)		
11	6	Graisseurs "TECALEMIT" 9.20.20.31	ϕ 10 x 100	
10	1	Centre coté balancier	307294	acier XC 48 ou XC 38 suivant ϕ à obtenir
9	1	Centre coté moteur	307295	acier XC 48 ou XC 38 suivant ϕ à obtenir
8	1	Frette coté balancier	283 010 A	Acier forgé XC 38 R = 60/68 kg/mm²
7	1	Frette coté Moteur	234 355 B	Acier forgé XC 38 R = 60/68 kg/mm²
6	1	Flasque	307296	Ac XC 38 / roulé / recuit / ou acier mi-dur
5	1	Boitier en 2 pièces	417 904 E	Ac XC 48 pour 1ère pièce / Ac XC 38 pour 2ème pièce / Ac fondu GS 60/32 pour 3ème pièce
4	1	Bessort en 2 couches	159 656 L	Acier 50 CV 4 traité
3	1	Joint	209182	Caoutchouc néoprène
2	18	Vis Fixant le boitier sur le flasque + Rondelles TREP.		Ac XC 42 ou 48 traité / Ac XC 35 traité
1	10	Boulons d'assemblage du boitier + Rondelles TREP.		Ac XC 42 ou 48 traité / Ac XC 35 traité
Rep.	Nomb.	Désignation	N° de plan	Matière

ALSTHOM
TR 8021933

Coupe A.A (boitier)



Pour la Commande 22-705056 il Faut 8 accouplements

Rep.	Nombre	Désignation	Poids brut	Poids fini	Matière	Modèle
Ind.	Date	Modifications			Echelle :	1 et 0,3
					Dessiné par :	Baillon Alain
					Vérifié par :	
					le Chef de Bureau :	

ENGRENAGES ET REDUCTEURS
Engrenages CITROEN et Ets. R. MESSIAN réunis.
31, Quai de Grenelle, PARIS XV^e — Usines à PARIS et CAMBRAI

Accouplt n°: 70.83.31
LOCOMOTIVE CC 3000 V.
MAROC
ENSEMBLE Ech. 1 et 0,3

Commande N° 22-705056-62-1

N° de Plan : 424592

Usine : CAMBRAI Date : 6.1.71